

# MONSTER AG TT

MONSTER AG TT Man sieht sehr schnell, dass dieses neue Gerät seinem Benutzer viele Vorteile bietet, doch die folgenden 5 Merkmale machen es zu einem absoluten Spitzenreiter:

- WENIGER KRAFTAUFWAND FÜR DEN BENUTZER
- SCHUTZ VON FELGEN UND REIFEN
- HOHE AUSFÜHRUNGSQUALITÄT
- SICHERHEIT
- VIELSEITIGKEIT



## WENIGER KRAFTAUFWAND FÜR DEN BENUTZER

Demontagesystem „Leva la leva“, Eingabe der Radabmessungen und Speicherung der Position, SIDE-TO-SIDE-Vorrichtung, um automatisch von einer Radseite zur anderen zu wechseln, selbstzentrierender Spannhalter ohne Verlängerungen, sondern mit Spannklaunen mit Auslegern, höchste Automatisierung.

## SCHUTZ VON FELGEN UND REIFEN

Demontagesystem „Leva la leva“, mit koordinierten Bewegungen des Spannhalters, um spannungsfrei und felgenfern zu arbeiten.

## HOHE AUSFÜHRUNGSQUALITÄT

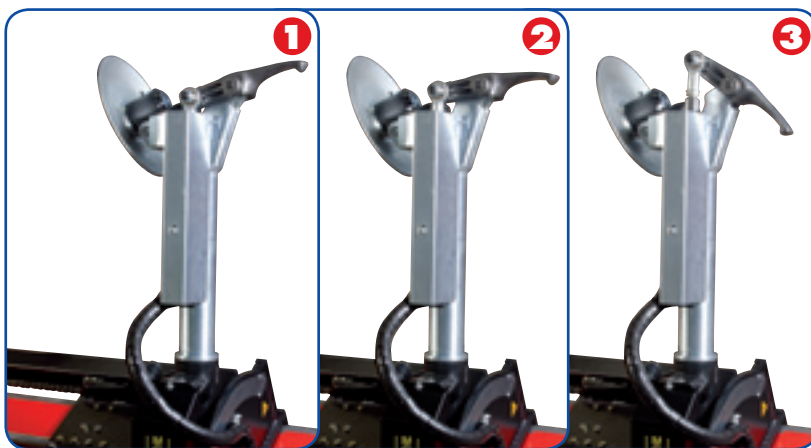
Werkzeuge und Rad stehen immer tangential zueinander (sie sind auf die Radmitte gerichtet) und gewährleisten damit höchste Genauigkeit und Effizienz. Hydraulisch gesteuerte Neigung des Abdrückscheibe.

## SICHERHEIT

Das Rad kann in einem Bodenabstand von nur wenigen Zentimetern bearbeitet werden, kein Untergestell mit Stufe, die beim Aufladen des Rades gefährlich sein kann.

## VIELSEITIGKEIT

Für Felgen mit einer Öffnung von mind. 90 mm und mit einem max. Raddurchmesser von 58". Der Spannteller ist mit einem Inverter-Motor ausgestattet, mit dem automatisch die optimale Geschwindigkeit für jeden Arbeitsschritt, auch Runderneuerung, eingestellt werden kann.



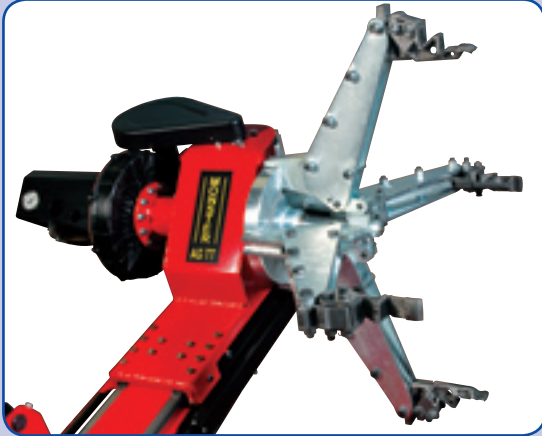
Automatische Bewegungssequenz des Werkzeugs:

- 1 Kupplungsposition der Wulst
- 2 Position für den Berührungspunkt der Felge
- 3 Demontageposition "leva la leva" (ohne Hebel)



Automatische Bewegungssequenz der Abdrückscheibe:

- 1 Scheibe im Berührungspunkt Felge (minimale Neigung)
- 2 Scheibe bis zur maximalen Neigung neigbar
- 3 Drehung der Werkzeuggruppe



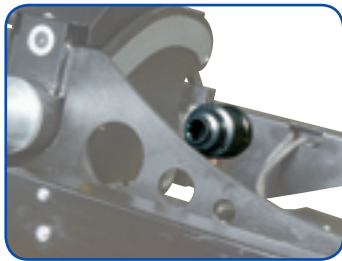
Neuer Spannteller 14"-48"



Von 48" bis 58" mit  
Klauenumschwung



Kleinstmöglich feststellbare  
Bohrung 90 mm



Vorrichtung "S.T.S."  
(Side To Side)



Neues Hydrauliksteuergerät



Neue Bediensäule mit ergonomischen  
Bedieneinrichtungen

- Superautomatisches Reifenmontiergerät mit Demontagesystem „Leva la leva“ zum Montieren/Demontieren aller Reifenmodelle von Lastkraftwagen, Autobussen, Landwirtschafts- und Erdbewegungsmaschinen mit erheblich geringerem Kraftaufwand für den Bediener.
- Werkzeuge und Rad stehen immer perfekt tangential zueinander.
- Schwere Räder können in einem sehr kleinen Bodenabstand bearbeitet werden.
- Automatischer Wechsel von einer Radseite zur anderen - SIDE TO SIDE.
- Feststellen des Rades mit hydraulisch gesteuertem Spannfutter.
- Neue Spannklaue mit Auslegern, mit 9 direkten Spannpositionen von 14" bis 48", mit Ausleger bis 58". Einspannmöglichkeit von Felgen mit einer Öffnung von mind. 90 mm.
- Der vollständig automatische Montierarm hat während des Montierens/Demontierens keinerlei Kontakt mit der Felge.
- Nur eine Werkzeugposition am Schlitten für einfacheres und schnelleres Arbeiten.
- Hydraulisch gesteuertes Anheben und Drehen der Werkzeuge
- Mit dem hydraulisch gesteuerten Abdrückscheibe kann die Neigung perfekt eingestellt werden.
- Synchronisierte Bewegung zwischen Spannvorrichtung und Werkzeugwagen.
- Neue spielreduzierende Gleitbacken gleichen Verschleißspiele aus.
- Untergestell mit Radaufliegebereich in Bodenhöhe.
- Spannfutterantrieb mit zwei - Geschwindigkeiten - Motoinverter plus Runderneuerung.
- Das elektrohydraulische Steuerpult mit Display kann vom Bediener nach Wunsch aufgestellt werden.
- Einstellung des Felgendurchmessers (Zoll und Millimeter) am Display und automatische Positionierung des Spanntellers.
- Ergonomische Bedieneinheit mit Rädern (ähnlich wie ein Trolley) und getrennt von der Maschine.
- Sowohl der Demontagewerkzeug als auch der Abdrückscheibe können automatisch tangential zur Felge eingestellt werden.
- Speicherung der Werkzeugpositionen zur schnellen Einstellung während des Montierens und Demontierens.
- Elektroantrieb
- Auf Wunsch kann die Maschine zusätzlich mit einem unabhängigen drahtlosen Modul ausgestattet werden.

# Technische Daten



## Werkzeugarm

Demontiersystem	„Leva la leva“
Tangentiale Einstellung Werkzeug-Felge	JA
Automatischer Radseitenwechsel - "S.T.S"	JA
Abdrückteller	mit Hydrauliksteuerung, "patentiert"
Axialhub	1120 mm
Axiale Verfahrgeschwindigkeit	100 mm/s
Axiale Arbeitsgeschwindigkeit	40 mm/s
Max. axiale Abdrückkraft innen	30.000 N
Max. axiale Abdrückkraft außen	25.000 N
Drehung	hydraulisch
Arretierung	hydraulisch
Anheben des Montierarms	hydraulisch

## Spannfutterschlitten

Hydraulischer Axialhub	670 mm
Axiale Arbeitsgeschwindigkeit	70 mm/s

## Spannfutter

Spannsystem	hydraulisch gesteuerter, selbstzentrierender Spannteller
Motor für die Drehung	Inverter-Motor
Drehgeschwindigkeit	3 Stufen 1 - 3,5 – 7,8 UPM
Max. Drehmoment	5.500 Nm
Spannelemente	4 (Spannklauen) mit Ausleger, "patentiert"
Spannweite	von 14" bis 58"
Arretierstellungen	9
Max. Aufspannkraft	40.000 N
Max. Hydraulikdruck	180 bar
Max. Reifendurchmesser	2.500 mm
Max. Reifenbreite	1.600 mm
Max. Radgewicht	1.700 kg
Mind.-Ø Radnabenöffnung	90 mm
Mindestarbeitshöhe der Spannfutter-Mitterachse	450 mm

## Untergestell

Radaufliegebereich	Bodenhöhe
--------------------	-----------

## Hydrauliksteuerung - Elektroanlage

Stand-by-Funktion	JA
Display zur Eingabe des Raddurchmessers	JA
Betriebsart	elektrisch
Motor	3,3 - 4 kW
Einstellbarer hydraulischer Druck	von 80 bis 180 bar
Öltank	15 l
Stromversorgung	Drehstrom 230/400 V - 5 kW
Lärmpegel während des Betriebs	63 dB (A)

## Steuerpult

Befehlseingabe	über Kabelanschlüsse (auf Wunsch drahtlos)
Not-Aus-Taste	JA
Elektrische Spannung	24 V
Gewicht	8 kg

## Abmessungen:

Länge	2400 mm
Breite	2200 mm
Max. Höhe	1800 mm
Gewicht	1.300 kg