



**OPERATORS MANUAL / BETRIEBSANLEITUNG /
BRUGER MANUAL**

PCI 900

7 bar/12 bar





OPERATORS MANUAL

3



BETRIEBSANLEITUNG

20



BRUGER MANUAL

38



OPERATORS MANUAL (GB)

AHCON PCI 900

Manufacturer Information

Art. No.: 100 09 070 / 100 09 120 / 100 09 120 EP

Type: AHCON PCI 900 - 7 or 12 bar

Use: Fully automatic pre-set electronic tyre gauge device for inflation of Motorcycle wheels, passenger car wheels, van and truck wheels, as well as industrial and agricultural wheels.

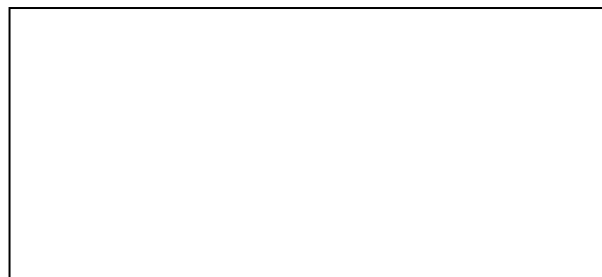
Field of operation: As individual "Fixed Computer Inflation Device" or as an integrated fixed part of an AHCON Speed Line System, an AHCON Inflation Station or an AHCON Safety Cage.

Technical Data:

Power connection:	100 - 250 VAC – 50/60 Hz.
Maximum supply pressure:	10 / 14 bar, (see type spec.).
Maximum tire Inflation pressure:	7 / 12 bar, (see type spec.).
Temperature range:	-10°C to + 40°C.
Measuring accuracy:	FS typical +/- 0.05 bar. Exceeds EN 12645:2014
Unit of measure:	bar - psi - kPa. (P _e).
Mechanical environment:	M2.
Electromagnetic environment:	E2.
Placing:	Indoor – openly. IP31 approved.
Mounting position:	Fixed, display vertical (+/- 15°).
Language:	English

Manufacturer: **FLEX1ONE A/S**
Ladelundvej 37-39
DK – 6650 Brørup
+45 7615 2150
E-mail: ahcon@ahcon.dk

Distributor:



Warnings

Be Careful! Tire inflation can be dangerous.

Use only trained personnel to perform tyre service.
AHCON PCI 900 must be used by trained personnel only.

AHCON PCI 900 must be used for inflation of motorcycles, passenger car wheels, van and truck wheels, as well as agricultural and industrial wheels only.

Inflating smaller wheels or toys, for instance; bicycle wheels, wheelbarrows, child equipment wheels, child toys, footballs or any other kind of toys, **is not allowed.**

The equipment **MUST** be supplied with clean, dry air from a compressor air system / line.

Maximum supply air pressure for the 7 bar model is: 10 bar.

Maximum supply air pressure for the 12 bar model is: 14 bar.

AHCON disclaim all responsibility for failures occurring from working procedures, which do not comply with procedures recommended by AHCON and / or tyre and rim manufacturer's recommendations (ETRTO / STRO).

Risks and Labelling

Max. Inlet pressure for the 7 bar version is 10 bar.

Max. Inlet pressure for the 12 bar version is 14 bar.

The PCI 900 - 12 bar version may be used ONLY as a part of an AHCON Safety Inflation Cage.

If this equipment is exposed to higher inlet pressure than specified, it may result in equipment damage with the risk of explosions due to over-inflating.

Attention: Risk of personnel injury and equipment damage.

Safety Precautions

Due to the requirements of the WELMEC 7.2 standard this device is protected against occasional software errors by use of “checksum” calculations.
Because of this the device has to be rebooted (turned off/on) at least once every week.
We recommend however that this reboot is done on a daily basis.

Safety Distance:

None for the operator. **1 meter for anyone else.**

See the safety distances for AHCON - IT Stations and AHCON - Safety Cages in the User's Manual that accompanies these equipment.

Noise:

The noise of this equipment is less than 70 dB (A).
However, when the tire is "seating" on the rim, there can be experienced a short, sharp, loud noise, which can be surprising and/or uncomfortable.

Use ear protection.

Safety Devices:

If the PCI 900 is switched off or the supply power is interrupted, the air pressure will be vented from the connected wheel.

The PCI 900 can be equipped with Door switches and Emergency Emptying System can be added. See Accessories.

The equipment is designed and constructed so that the user cannot be injured under normal use if the instructions in the “Operators Manual” are closely followed.

Protective gear:

There is no requirement for special protection gear under normal use.
However, ear protection is recommended at high numbers of daily repetitions of tire "seating".

Warranty

For commercial trade (B2B sales between traders), only the terms of the agreement apply, so we refer to our general terms of trade.

The product meets the specifications at the time of delivery and will be flawless with regards to materials and workmanship for a minimum period of 12 months.

The buyer has a duty to investigate the delivered item.

Complaints must take place within 8 days after an error or a deficiency has been identified or could have been identified.

AHCON accepts no liability to damages occurred by negligence, accidental or improper use, lack of instruction or training, incorrect installation etc.

Components and parts related to normal wear and tear are not included by the warranty.

Product and machine parts returned to AHCON for repair or replacement must be forwarded - carriage paid.

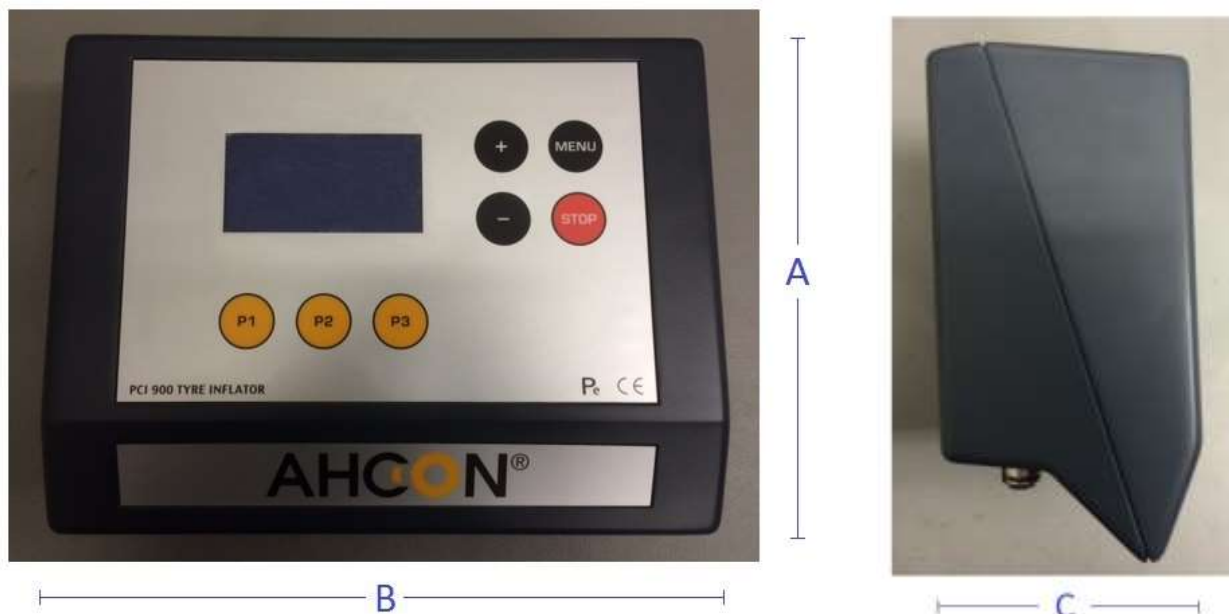
Dimensions and Weight

A: Height: 200 mm

C: Width: 100 mm

B: Length: 250 mm

Weight: 2.1 Kg



Shipping Dimensions:

Height x Length x Width = 40 cm x 30 cm x 25 cm

Shipping weight: 4 Kg

Connections

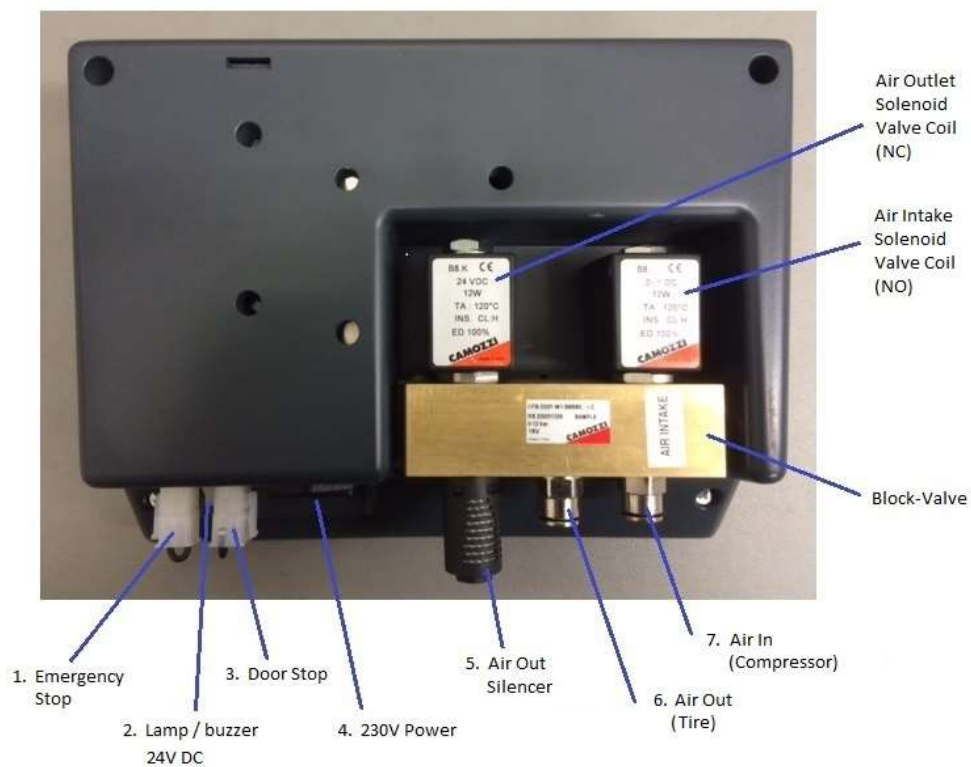
Compressed Air Connection:

Supply pressure: Max 10 / 14 bar. (See version type specifications).

Power Connection:

Electrical power supply: 100 - 250 VAC at 50/60 Hz

Connection possibilities:



The following connections are all found on the back/bottom side of PCI 900:

1. Connector for 10 meter Emergency Emptying System Cable and Emergency Stop Button. (Optional: - art. no.: 0504 - 9501 3006.) Connector with jumper (art. nr.: 0502 - 9700 0003) installed.
2. Connector for 24V DC Signal Lamp / Audio emitter. (Optional: - art. no.: 0350 - 4000 0130 / 0350 - 4000 0135).
3. Connector for Door Stop Switch and Cable (1 door). (Optional: - art. no.: 0502 - 1002 0012). Connector with jumper (art. no.: 0502 - 9700 0002) installed.
4. Connector for 230V Supply power (50-60 Hz) with 500 mA fuse.
5. Air Out - exhaust port with muffler/silencer (art. no.: 0360 - 2031 2000).
6. Air Out - connector for Tire air hose.
7. Air In - connector for supply air-pressure (from compressor-line).

Operations Guide

- Connect the 230V to the Inlet Power Connector (position 4).
- Connect pressurized air supply from the compressor (position 7).
- Connect the wheel air hose to the Tire Air out Connector (position 6).

Screen-image immediately after turning on the PCI:



The display shows the Inflator type and software version (here; PCI 900 – 7 bar, V1.15). This device should be restarted (turned on) once every day.

Notice the “sleep mode” that powers down the device valves and screen after 1 hour of non-use (a connected tire will be emptied).

This does not turn off the device. Press any button to make the screen visible again.

Main screen when the PCI 900 is ready for operation:



Factory preset pressure values:

- Wheel end pressure: 2.50 bar (7 bar version) or 8.00 bar (12 bar version).
- P1 overpressure: 0.50 bar (= Total set pressure of 3.00 / 8.50 bar).
- P2 overpressure: 1.00 bar (= Total set pressure of 3.50 / 9.00 bar).
- P3 overpressure: 2.00 bar (= Total set pressure of 4.50 / 10.00 bar).

Procedure for air filling of the wheel:



- Connect the wheel air-hose to the valve on the tire.
- Make sure there is good connection.

Notice: If air is leaking from the valve under the filling sequence, the calculation of "filling time" will be influenced and can result in error. For instance; "Max. Retries" or "Above Set Pressure" - error message will appear on the display. Disconnect and retry.

Make sure that the valve connection is properly seated and air-tight!

Be careful!

Incorrect connection might lead to over-inflation and the risk of tire explosion.

The rubber seal in the wheel air-hose valve will wear out during use.

Replaced it regularly (depending on wear) to ensure that the wheel filling process operates smoothly.

Start:

When the wheel air-hose is connected to the wheel valve, start the filling sequence by choosing Over-pressure and pressing one of the three orange buttons; P1, P2 or P3. The filling cycle begins.

The wheel is filled to Set Pressure (selected End Pressure + selected Over-pressure).

After reaching Set Pressure, excess air is vented out until the End Pressure is reached.

PCI 900 adjusts the End Pressure with a typical accuracy of +/- 0.05 bar.

The filling sequence process can be followed by watching the "status bar" below the selected End Pressure on the PCI display. Furthermore, an Arrow (triangle) show if air is being filled in (arrow up) or vented out (arrow down) of the wheel.

Auto Mode (Auto-Start):

The PCI 900 has an Auto-start functionality.

This can be enabled / disabled in the menu point "Settings" (form software version 1.23).

Add / remove the check-sign; "√" using the + / - buttons.

Store your choice by pressing the "Menu" button.

If a prefilled wheel with an air-pressure of more than 1.5 bar is connected (2 bar in software before version 1.23), the PCI will automatically fill to the earlier preset "End pressure". **Notice:** In this case no overpressure is applied.

When mounted on an Ahcon Safety Cage, the Auto-Start and Door Open functionality can conflict - leading to tire deflation. Avoid using Auto-Start with Inflation Cages.

End:

The filling and adjustment is completed with a beep and "OK" shown on the display. The PCI will now display (shifting every 2 sec.) both the preset End pressure (End) and the actual measured tire pressure (Act.).

When the OK sign is shown it is possible to manually adjust the End pressure of the tire by pressing the + / - buttons. Shortly after the "new" End pressure is set, the PCI will commence with the adjustment (new inflation/deflation sequence).

This will end successfully with a new OK sign and beep.

Remove air-hose from the filled wheel and connect the next one.

Stop:

The filling sequence can always be stopped by pressing the "Stop" button.

This will disrupt the filling sequence.

The wheel will deflated until the wheel air-hose is removed.

The "Stop" button is not used in normal filling procedure. Just remove the wheel air-hose when the tire "End pressure" is reached and the PCI has signaled the OK sign.

Door Stop:

The PCI 900 can be equipped with a "Door Stop Circuit" used together with an AHCON Inflation cage (optional – see accessories page 17).

If this is present it is possible to prevent exposing the user to high risks in case of tire explosion.

If the PCI 900 is used without an Inflation cage, there is inserted a "Door Stop Jumper" in the door stop jack of the PCI 900 (see item 3 page 7 and 8 and accessories page 17).

Removing this jumper will have the same effect as opening a door of the Inflation cage.

The Inflation sequence will be disrupted and the tire air pressure will be vented from a connected tire. The PCI will signal a door stop by the message; "Gate Open".

Re-insert the jumper, close cage doors and disconnect the tire.

Start a new tire inflation sequence.

Emergency Stop:

The PCI 900 can be equipped with an "Emergency Emptying System" (optional).

If this is present, it is possible to stop a tire inflation and vent the tire pressure from the distance by pressing the emergency stop button.

If this is present it is possible to prevent exposing the user to high risks in case of tire explosion.

If this system is not present, there is inserted an "Emergency Stop Jumper" in the emergency stop jack of the PCI 900 (see item 1 page 7 and 8 and accessories page 17). Removing this jumper will have the same effect as pressing the "Emergency Stop Button". The inflation sequence will be disrupted and the air pressure will be vented from a connected tire.

The PCI will signal an emergency stop by the message; "Emergency Stop".

Re-insert the jumper, release the "Emergency Stop Button" and disconnect the tire. Start a new tire inflation sequence.

Boost Functionality:

It is possible to "boost" the tire pressure above the preset "Set pressure", in case this was not sufficient to seat the tire properly. This is done by pressing the "+" button. Hereby the inlet valve is manually opened for as long as the button is pressed. This functionality is only active in the "filling sequence", when the preset "set pressure has been reached and the pressure is decreasing towards the "End pressure".

Be careful!

Over-inflation is possible and can be dangerous. This could lead to tire explosion.

Setting the End Pressure and Over-pressure (Set Pressure):

In the PCI display, the desired End Pressure is shown with large figures together with the measurement unit (Here: 2.50 bar - see page 9).

The desired End Pressure is set using the "+" and "-" key.

Right under the End Pressure, the Progress Status-bar indicates where in the operation sequence the PCI currently is (Here: Empty - not active - standby mode).

At the bottom of the display, three options for desired Over-pressure is shown.

Here: +0.50, +1.00 or +1.50 bar in relation to the desired End Pressure.

(In this case; 4.00, 4.50, or 5.00 bar resulting Set Pressure).

The three pressure values P1, P2 and P3 can be set individually in the PCI menu settings. For safety reasons the minimum optional Over-pressure is 0.20 bar.

For safety reasons the PCI 900 will inflate to Set Pressure before End Pressure if the connected wheel (new tire) air pressure is lower than approx. 2 bar (30 psi). If it is higher, the inflation process will start automatically, as the tire is connected.

Note:

If the sum of selected End Pressure and desired Over-pressure values exceed maximum system pressure (7 / 12 bar), then the PCI will not start inflating.

For instance (7 bar version): If the "End pressure" is selected to 5.50 bar and the "Over-pressure" is chosen to 2.00 bar, then the sum is 7.50 bar.

A warning / error message: "Set pressure too high" appears on the display at start attempt. Press: "Stop" to interrupt and then select a different "End- or Over-pressure".

Values of "Over-pressure" on P1, P2 and P3 is set in the menu settings.

The last used values of "End pressure" and "Over-pressure" are saved during a power off.

Highest possible "End pressure" in the wheel depends on the PCI version:

For PCI 900 - 7 bar version this is 6.80 bar.

(Minimum 0.20 bar Over-pressure. Set Pressure at minimum Over-pressure: 7.00 bar).

For PCI 900 - 12 bar version this is 11.80 bar.

(Minimum 0.20 bar Over-pressure. Set Pressure at minimum Over-pressure: 12.00 bar).

Menu settings:

Press the "MENU" button:

In the Menu, the following 5 menu points are available:

- 1.0 "Program P1"
- 2.0 "Program P2"
- 3.0 "Program P3"
- 4.0 "Settings"
- 5.0 "Status"

Scroll between the points with the "+" and "-" keys.

Selection is made and saved with the "MENU" button.

Menu and menu items points are exited with the "STOP" button.

In the first three menu sections 1.0, 2.0 and 3.0, the Over-pressure values of P1, P2 and P3 are set. They can be set between 0.2 and 7.0 bar.

The factory settings are:

P1: 0.50 bar. P2: 1.00 bar. P3: 2.00 bar.

In section 4.0, "Settings" there are six sections (before sw. V.1.23 only the first 4 sections):

- 4.1 "Measure Unit".
- 4.2 "End / OK Beep".
- 4.3 "Backlight".
- 4.4 "Contrast".
- 4.5 "Auto-Start".
- 4.6 "Offset"

In section 4.1, the measuring unit for the air pressure can be chosen between; bar, psi and kPa. The factory setting is "bar".

In section 4.2, "Ok beep" at filling sequence end can be enabled or disabled. Factory setting is "√" (enabled).

In section 4.3, the display backlight can be adjusted up and down. The value can be selected from 0 - 100. Factory setting is 50.

In section 4.4, the contrast of the display can be adjusted. The value can be selected from 0 - 100. Factory setting is 50.

In section 4.5, the Auto-Start functionality can be enabled / disabled. Factory setting (from software version 1.23) is "disabled" (no check sign). The Auto-Start is, if enabled, in effect on pre-pressurized tires from 1.5 bar and up. If attaching a tire with more than 1.5 bar, the PCI will Auto-Start the filling sequence using the latest preset tire pressure values.

Notice; the PCI will inflate directly to the preset End pressure without using overpressure.

In section 4.6, the "Offset" is displayed. Offset is a value that helps target the correct tire end pressure taking into account, that tire pressure stabilization can take some time (often up to 30 sec.). Please contact AHCON or your AHCON product distributor if you experience a larger than acceptable difference in measured End pressure (actual tire pressure) versus the preset wanted End pressure. Recommendations on how to use the offset can then be supplied. Only a small percentage of users have special working conditions or procedures that will benefit from using the offset functionality.

In section 5.0 "Status" there are four sections:

- 5.1 "Sw ver."
- 5.2 "Actual Pressure".
- 5.3 "Total Cycles".
- 5.4 "Last Service Date".

In section 5.1, the current software version of the PCI is shown.
(For instance; 1.04 or 1.15 or 1.20 or 1.23).

In section 5.2, the pressure measuring accuracy can be checked.

When entering this menu point and connecting a pressure vessel (tire or air tank), the PCI will show the actual air pressure of the vessel. With the + / - buttons it's now possible to increase or decrease the air pressure in the vessel (from software version V1.15).

This way, the PCI 900 accuracy (full range) can be compared with the measured pressure of a reference pressure measurement instrument (Subsequent Verification and In-Service Control). Be aware of the accuracy of the reference pressure measurement instrument when comparing the two pressure measurements.

In Section 5.3, the total number of completed filling sequences is shown.

In Section 5.4, the number of completed filling sequences since the last service is shown.

Calibration of PCI 900:

Calibration is carried out at the factory before delivery. No recalibration is necessary.

All pressure values on the PCI are displayed relative to the current atmospheric pressure.

For instance: A wheel filled with 3.0 bar has a pressure of 3.0 bar above the current atmospheric air pressure on the actual geographical location / geodetic height.

However for a more accurate measurement you have to take in account the deviation from the expected "zero" This zero is at 1020 mbar at 20 °C at sea level.

Error Messages

In this section the possible errors for each PCI 900 error-messages are listed:

"Max. Retries"

- The wheel does not build pressure.
- Wheel valve connection fault.
- Insufficient tire/rim assembly.
- Compressed air connection blocked or narrowed.
- Errors in the supply of compressed air.
- Too long or too thin air-hoses to and/or from the PCI.
- Compressor fault.

Press "Stop" button, check equipment, airflow and pressure, correct - and retry.

"Above set pressure"

- The tire air pressure is higher than Set Pressure.
- The connection to the wheel valve within 1st filling sequence was not optimal.
Press "Stop" button, check and reconnect wheel valve - and retry.

"Set pressure to high"

- The sum of the values of End Pressure and Over-pressure exceeds 7.00 / 12.00 bar.

Press "Stop" button, select and set new values - and retry.

"Gate Open"

- A cage door/gate is open and the tire pressure is above 1.00 bar (measured).
- The "Door jumper" (Accessory) is missing, defective or not correct mounted.
- The door safety switch is malfunctioning or damaged or the door safety switch cable-circuit is damaged.

Press "Stop" button, close the door, check components/equipment, repair - and retry.

"Emergency Stop"

- The "Emergency Stop Button" (Accessory) has been activated.
- The "Emergency Emptying System" cable circuit (Accessory) has been damaged or disconnected.

- The “Emergency Stop Jumper” (Accessory) is missing, defective or incorrect mounted.

Press “Stop” button, check equipment, release “Emergency Stop Button” and retry.

"Sensor-Error"

- The pressure sensor is sending improbable values to the computer.
- Try switching the PCI off and on.

If the error persists then contact AHCON.

"CRC Error"

- The PCI software has detected a “Checksum” error.

Try switching the PCI off and on again.

If the “CRC Error” message persists the PCI is defective.

Please contact AHCON or your AHCON product dealer/distributor for repair.

Maintenance and Repair

Use only trained personnel for maintenance and repair of this equipment or contact your AHCON-distributor.

Regular cleaning maintenance consists solely of cleaning the PCI cover and tubing with a lightly damp cloth with a mild solution of general purpose detergent liquid.

Contact your AHCON dealer/distributor or Flex1one A/S (AHCON) for any repair.

Accessories

Article number: **Description:**

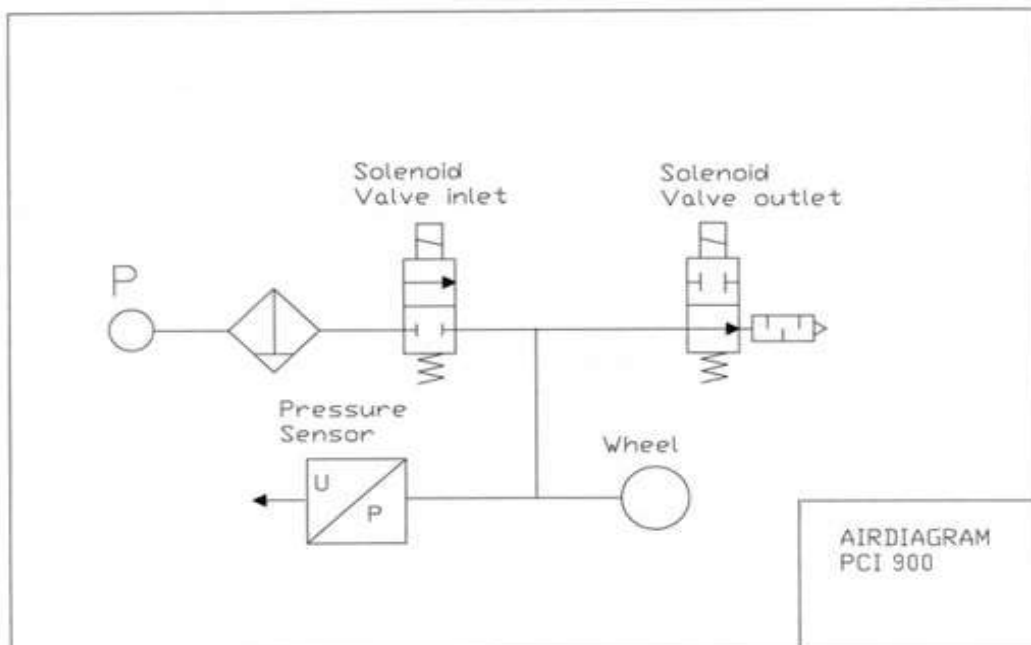
0502 - 900 52 009	Wall Mounting Bracket
0502 - 100 20 010	Door switch (2 pcs.) with cable.
0504 - 950 13 006	Emergency Emptying System (Emergency Stop w/10 m cable).
0350 - 4000 0130	Signal Lamp, orange (available in other colors).
0350 - 4000 0135	Combined light and sound-giving device (color options).
0502 - 970 00 002	Door Jumper (Cable lice).
0502 - 970 00 003	Emergency Jumper (Cable lice).

AHCON - PCI 900 will fit on all of the following equipment (without Jet-system):

- AHCON Speed Line Systems,
- AHCON Inflation Stations and
- AHCON Safety Inflation Cages

Charts

Compressed Air Chart:



EU - Declaration of Conformity

FLEX1ONE A/S
Ladelundvej 37-39
DK – 6650 Brørup

- declares that the following product:

Type: AHCON PCI 900 - 7 / 12 bar
Art. No.: 100 09 070 / 100 09 120 / 100 09 120 EP
Serial no.: _____
Production year: _____

CE **DE-M19** 0102

- has been produced in accordance with the EU-Parliament and -Council's directives:

- 2014/30/EU of 26 February 2014 (Recast)
- 2014/32/EU of 26 February 2014 (Recast)
- 2014/35/EU of 26 February 2014 (Recast)
- 2006/42/EC of 17 May 2006 (Amending Recast 95/16/EC)

- has been produced in accordance with the following standards:

- DS/EN 12645: 2014
- DS/EN ISO 12100: 2011
- WELMEC 7.2

Date: 01.10.2019

Name: Bo Møller

Signature:





BETRIEBSANLEITUNG (DE)

AHCON PCI 900

Herstellerangaben

Artikel Nr.: 100 09 070 / 100 09 120 / 100 09 120 EP

Typ: AHCON PCI 900 - 7 oder 12 bar.

Anwendung: Vollautomatischer Pumpencomputer zum vor-eingestellter Aufpumpen von Reifen an PKWs, Lieferwagen, LKWs sowie Bau- und Landwirtschaftsmaschinen.

Anwendungsbereich: Als feststehende Einzel-Pumpencomputer oder als integrierter Teil eines AHCON Speed Line-Systems oder AHCON Sicherheitspumpenkäfig.

Technische Daten:

Elektrischer Anschluss:	100 - 250 VAC – 50/60 Hz.
Max. Anschlussdruck:	10 / 14 bar (siehe Typ Anzeige).
Max. Luftdruck im Reifen:	7 / 12 bar (siehe Typ Anzeige).
Temperaturbereich:	-10°C zu + 40°C.
Mess-Genauigkeit:	FS Typisch +/- 0,05 bar Besser als: EN 12645:2014
Mess-Einheiten:	bar (P _e).
Mechanische Umgebung:	M2.
Elektromagnetische Umgebung:	E2.
Platzierung:	Offener Innenbereich. IP31.
Montage Position:	Fixiert, Display vertikal (+/- 15°).
Sprache:	Deutsch.

Hersteller: **FLEX1ONE A/S**
Ladelundvej 37-39
DK – 6650 Brørup
+45 7615 2150
E-Mail: ahcon@ahcon.dk

Händler:

Warnhinweise

Sicherheitsmaßnahmen:

Achtung! Das Reifenfüllen kann gefährlich sein.

Die Reifenwartung sollte ausschließlich von geschultem Personal durchgeführt werden.

Der AHCON PCI 900 darf ausschließlich von geschultem Personal genutzt werden.

Der AHCON PCI 900 darf ausschließlich zum Aufblasen von Reifen an PKWs, Transportern, LKWs sowie Bau- und Landwirtschaftsmaschinen genutzt werden.

Aufblasen von kleineren Rädern oder Spielzeug, zum Beispiel; Fahrradräder, Schubkarren, Kinderräder, Kinderspielzeug, Fußbälle oder andere Spielzeuge, **ist nicht erlaubt.**

Das Gerät MUSS mit sauberer, trockener Luft aus einem Kompressor Luft System / -leitung versorgt werden.

Der maximale Zuluft Druck für das 7-bar Modell beträgt 10 bar.

Der maximale Zuluft Druck für das 12-bar Modell beträgt 14 bar.

AHCON haftet nicht für Schäden, die im Zuge dieser Arbeiten entstehen, insofern die Empfehlungen von AHCON und der Reifen- und Felgenhersteller (ETRTO/STRO) nicht beachtet wurden.

Risikobewertung und Kennzeichnung

Der max. Zugangsdruck für die 7 bar Version beträgt 10 bar.

Der max. Zugangsdruck für die 12 bar Version beträgt 14 bar.

Die PCI 900 – 12 bar Version darf ausschließlich zusammen mit einem AHCON Sicherheitskäfig genutzt werden.

Falls diese Ausrüstung einem höheren Zugangsdruck als angegeben ausgesetzt wird, können aufgrund eines zu hohen Drucks Schäden an der Ausrüstung entstehen, ebenfalls besteht das Risiko, dass ein Reifen platzt.

Achtung: Material- und Person Schaden Gefahr !

Sicherheit und Schutzausrüstung

Aufgrund der Anforderungen der WELMEC 7.2 - Norm ist dieses Gerät gegen gelegentliche Softwarefehler durch "Checksum" - Berechnungen geschützt. Aus diesem Grund muss das Gerät mindestens einmal pro Woche neu gestartet (ein- / ausgeschaltet) werden.

Wir empfehlen jedoch, dass dieser Neustart täglich durchgeführt wird.

Sicherheitsabstände:

Keine Angabe zum Sicherheitsabstand der Betreiber.

1 Meter Sicherheitsabstand für Umstehende.

HINWEIS:

Siehe Sicherheitsabstand für Sicherheitspumpenkäfig im Nutzerhandbuch, das mit dem Pumpenkäfig geliefert wird.

Lärm:

Der Geräuschpegel dieser Ausrüstung liegt unter 70 dB (A).

Beim Aufziehen der Reifen auf die Felgen kann es jedoch zu einem kurzen, scharfen und lauten Knall kommen, der als überraschend und/oder unangenehm empfunden werden kann. **Nutzen Sie Gehörschutz.**

Sicherheitseinrichtung:

Wenn der PCI ausgeschaltet oder vom Stromnetz getrennt wird, wird der Luftdruck aus dem angeschlossenen Rad abgeleitet.

Die Maschine ist so entworfen, dass bei normaler Nutzung keine Gefahr für den Nutzer besteht, insofern der Gebrauchsanweisung Folge geleistet wird.

Schutzausrüstung:

Bei normalen Einsatz ist keine gesonderte Schutzausrüstung erforderlich.

Beim wiederholten „Seating“ von der Reifen auf die Felgen wird jedoch Gehörschutz empfohlen.

4. Garantiebestimmungen

Für kommerzielle Verhandlungen (B2B-Verkauf zwischen Händlern) gelten nur die Bedingungen des Vertrages, daher verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das Produkt erfüllt die Spezifikationen zum Zeitpunkt der Lieferung und ist für einen Zeitraum von mindestens 12 Monaten einwandfrei.

Der Käufer ist verpflichtet, den Liefergegenstand zu untersuchen.

Reklamationen müssen innerhalb von 8 Tagen, nachdem eine Fehler oder Mangels erfahren wurde oder erfahren werden konnte, zu AHCON ermittelt werden.

Komponenten und Teile, die normalem Verschleiß ausgesetzt sind, sind nicht von der Garantie umfasst.

AHCON haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen oder fahrlässigen Gebrauch, mangelnde Einweisung oder Schulung, falsche Montage usw. entstanden sind.

Die Portokosten für Waren oder Maschinenteile, die zwecks Reparatur und Umtausch an AHCON zurückgesandt werden, sind vom Absender zu tragen.

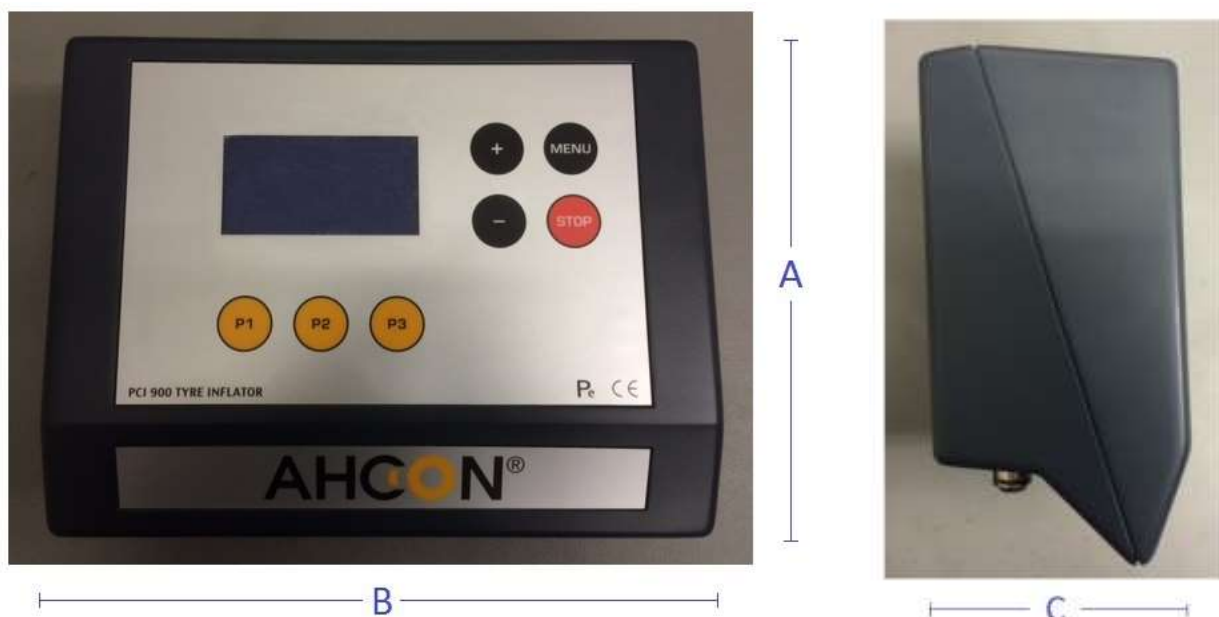
Maße und Gewichte

A: Höhe: 200 mm

C: Breite: 100 mm

B: Länge: 250 mm

Gewicht: 2,1 kg



Versandmaße:

Höhe x Breite x Tiefe: 40 x 30 x 25 cm

Versandgewicht: 4 kg

Anschluss

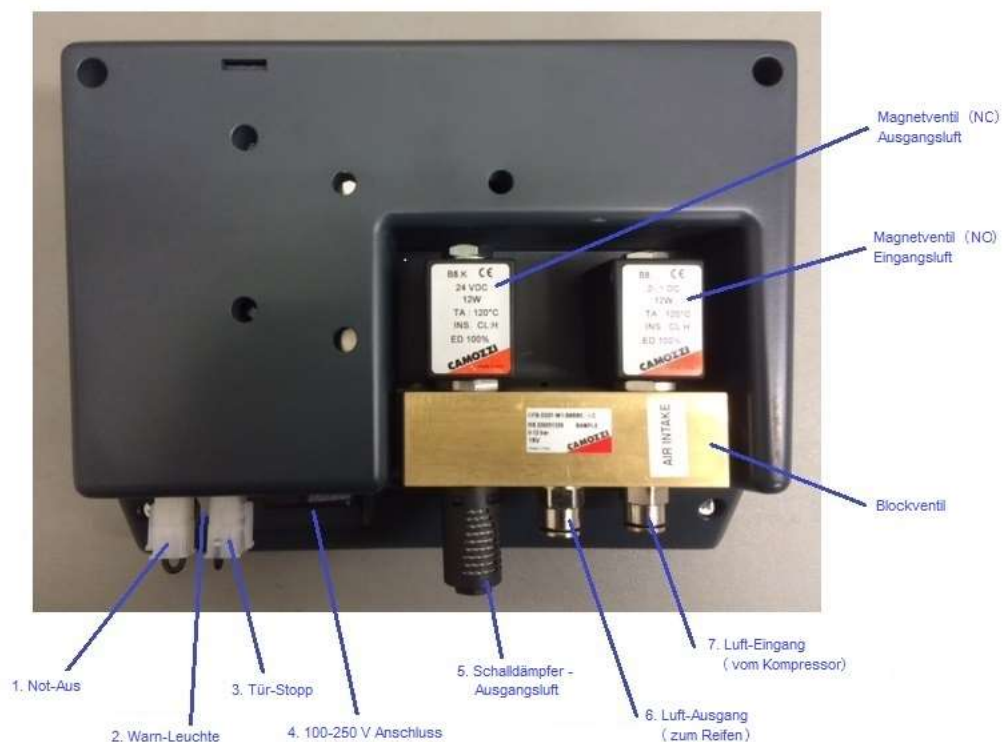
Druckluftanschluss:

Kompressor-druck: Max. 10 bar (14 bar für der 12 bar Version). Bei höherem Druck können die Komponenten beschädigt werden.

Elektrischer Anschluss:

Versorgungsspannung: 100 - 250 VAC – 50/60 Hz.

Anschlussübersicht:



Auf der Unterseite des PCI 900 befinden sich folgende Anschlussmöglichkeiten:

1. Anschluss für 10-m-Notauskabel mit Notausschalter.
Optional – Artikel-Nr.: 0504 9501 3006
Anschluss mit montierter Kabelbrücke (Artikel-Nr. 0502 - 9700 0003).
2. Anschluss für 24 V/DC-Signalleuchte/Signalton.
Optional – Artikel-Nr.: 0350 - 4000 0130 / 0350 - 4000 0135.
3. Anschluss für Türstoppkreislauf (1 Tür).
Optional – Artikel-Nr.: 0502 1002 0012
Anschluss mit montierter Brücke (Artikel-Nr. 0502 - 9700 0002).
4. Anschluss für 100-250 V Versorgungsspannung, 50/60 Hz mit 500 mA-Sicherung.
5. Abluftauslass mit Schalldämpfer (hier montiert).
6. Reifenanschluss - Luft – Aus (Air out).
7. Kompressor-Anschluss - Luft – Ein (Air in).

Bedienungsanleitung

- Schließen Sie die Stromquelle (230 V) an den Anschluss (Pos. 4) an.
- Schließen Sie den Kompressor an (Pos. 7).
- Schließen Sie den Reifenschlauch an den Pumpennippel am Reifen (Pos. 6) an.

Bildschirm, der unmittelbar nach Stromanschluss des PCs angezeigt wird:



Im Display wird der Gerät Typ und Software Version angezeigt (PCI 900 – 7 bar, V1.15)
 Dieses Gerät sollte einmal täglich neu gestartet (eingeschaltet) werden.
 Beachten Sie den "Schlafmodus", der den Bildschirm und die Ventilen nach 1 Stunde Nichtbenutzung in „Schlafmodus“ einstellt (Ein verbundenes Rad wird geleert).
 Dies schaltet das Gerät nicht aus. Drücken Sie eine beliebige Taste, um den Bildschirm wieder sichtbar zu machen.

„Standardbildschirm“, wenn der PCI zum Einsatz bereit ist:



Voreingestellte Druckwerte:

- Reifen-End-Druck: 2,50 bar (7 bar Gerät) oder 8,00 bar (12 bar Gerät).
- Überdruck P1: 0,50 bar (= Setz-druck insgesamt 3,00 / 8,50 bar).
- Überdruck P2: 1,00 bar (= Setz-druck insgesamt 3,50 / 9,00 bar).
- Überdruck P3: 2,00 bar (= Setz-druck insgesamt 4,50 / 10,00 bar).

Verfahren zum Aufpumpen der Reifen:



- Verbinden Sie den Radluftschlauch mit dem Ventil am Reifen.
- Stellen Sie sicher, dass eine gute Verbindung besteht.

Hinweis:

Wenn während der Füllsequenz Luft aus dem Ventil austritt, wird die Berechnung der "Befüll-Zeit" beeinflusst und kann zu Fehlern führen. Zum Beispiel; „Zu viele Versuche“ („Max. Retries“) – oder „Solldruck zu hoch/überschritten“ („Above Set Pressure/Set pressure to high“) - Fehlermeldung, die auf dem Display angezeigt wird.

Trennen Sie die Verbindung und versuchen Sie es erneut.

Stellen Sie daher sicher, dass der Ventilanschluss richtig und luftdicht sitzt.

Achtung!

Falsche Verbindung kann zu Über-Befüllung und Reifenexplosionsgefahr führen.

Die Gummidichtung im Radluftventil verschleißt während des Betriebs.

Muss regelmäßig ersetzt werden (abhängig vom Verschleiß), um sicherzustellen, dass der Radfüllvorgang problemlos funktioniert.

Start:

Wenn der Druckluftschlauch mit dem Pumpennippel am Reifen verbunden ist, wird der Befüll-Vorgang durch Unterdrucksetzung über eine der drei orangefarbenen Tasten (P1, P2 oder P3) eingeleitet.

Somit beginnt der Befüll-Vorgang.

Die Reifen werden befüllt, bis der Soll-druck („Set Pressure“), gleich der gewählter End-druck („End Pressure“) plus gewählter Überdruck („Over Pressure“) erreicht ist.

Danach wird wieder Luft abgelassen, um den Anschlussdruck zu erreichen.

Der PCI 900 zielt den Anschlussdruck typischerweise mit einer Genauigkeit von +/- 0,05 bar an.

In der „Statusleiste“ unter dem gewählten End Druck wird angezeigt, wie weit der PCI in den Befüll-Vorgang ist. Darüber hinaus wird ein Dreieck/Pfeil angezeigt, wenn der Reifen mit Luft befüllt wird (Pfeil nach oben) oder aus dem Reifen abgelassen wird (Pfeil nach unten).

Auto Modus (Auto-Start):

Die PCI 900 hat eine Auto-Start-Funktionalität. Dies kann über den Menüpunkt „Einstellung“ aktiviert werden. Wenn ein vorgefülltes Rad mit einem Luftdruck von mehr als 1,5 bar angeschlossen wird (2 bar in Software bevor Version 1.23), befüllt die PCI automatisch zu den früher eingestellten „End-druck“ (z. B. 2,50 bar).

Hinweis: In diesem Fall wird kein „Überdruck“ angewendet.

Wenn der PCI an einem Ahcon-Sicherheitskäfig montiert ist, können Konflikte bei der Auto-Start-Funktion und der „Tür-offen“ -funktion auftreten, die zu Reifentleerung führen. Der Auto-Start-Modus kann (ab Softwareversion 1.23) über den Menüpunkt „Einstellung“ aktiviert / deaktiviert werden. Fügen Sie mit den Tasten + / - das Häkchen „√“ hinzu bzw. entfernen Sie es. Ihre Wahl wird durch das Drücken von „Menu“ –Taste gespeichert.

Abschluss (End – OK):

Der Abschluss von der Befüllung und Druckanpassung wird durch einem Piep-ton und der Anzeige „OK“ auf dem Bildschirm angezeigt.

Die PCI zeigt jetzt (alle 2 Sekunden) sowohl den voreingestellten End-druck (End) als auch den tatsächlich gemessenen Reifendruck (Act.) an.

Wenn das OK-Zeichen angezeigt wird, kann der „End-druck“ des Reifens durch Drücken der Taste "+" oder "-" manuell eingestellt werden. Kurz nachdem der "neue" End-druck eingestellt ist, beginnt die PCI mit der Anpassung (neue Befüll/Einstellungsverlauf).

Dies wird erfolgreich mit einem neuen OK-Zeichen und einem Signalton beendet.

Entfernen Sie den Luftschlauch vom gefüllten Rad und schließen Sie das nächste an.

Stopp:

Der Befüll-Vorgang kann stets durch Drücken der Taste „Stop“ abgebrochen werden.

Dadurch wird das Befüllen abgebrochen und die Luft solange aus dem Reifen abgelassen, bis der Füllschlauch entfernt wird.

Die Stoptaste wird während des normalen Betriebs nicht benutzt. Entfernen Sie einfach den Radluftschlauch, wenn der Reifen "End-druck" erreicht ist und die PCI das OK-Zeichen signalisiert hat.

Tür Stopp:

Die PCI 900 kann mit einem "Tür-Stopp-Kreis" ausgestattet werden, der zusammen mit einem AHCON Befüll-käfig verwendet wird. (Optional - siehe Zubehör Seite 33).

Wenn dies der Fall ist, kann verhindert werden, dass der Benutzer im Falle einer Reifenexplosion hohen Risiken ausgesetzt wird. Wird die PCI 900 ohne Befüll-käfig verwendet, befindet sich in der Tür-Kreis Anschluss Stecker der PCI 900 einen Tür Stopp „Jumper“ (siehe Punkt 3 auf Seite 23 und 24 und Zubehör auf Seite 33).

Das Entfernen dieses Jumpers hat denselben Effekt wie das Öffnen einer Tür des Inflationskäfigs. Die Aufpumpsequenz wird unterbrochen und der Reifenluftdruck wird von

einem verbundenen Reifen abgelassen.

Die PCI signalisiert einen Tür-Stopp durch "Gate Open" auf der Display.

Setzen Sie den Jumper wieder ein, schließen Sie die Käfig Türen und entfernen Sie den Befüll Schlauch vom Reifen.

Starten Sie eine neue Reifen-Befüll-Sequenz.

Not-Aus:

Die PCI 900 kann mit einem „Notentleerungssystem“ ("Emergency Emptying System" - Zubehör) ausgestattet werden.

Wenn dies vorhanden ist, ist es möglich, einen Reifen-Befüll-Vorgang zu stoppen und den Reifendruck aus der Entfernung durch Drücken des Not-Aus-Knopfes abzulassen.

Wenn dies der Fall ist, kann verhindert werden, dass der Benutzer im Falle einer Reifenexplosion hohen Risiken ausgesetzt wird.

Ist dieses System nicht vorhanden, ist in der Not-Aus-Buchse der PCI 900 ein Not-Aus „Jumper“ gesteckt (siehe Punkt 1 auf Seite 23 und 24 und Zubehör auf Seite 33).

Das Entfernen dieses Jumpers hat die gleiche Wirkung wie das Drücken der Not-Aus-Taste. Die Aufblassequenz wird unterbrochen und der Luftdruck wird von einem angeschlossenen Reifen abgelassen.

Die PCI signalisiert einen Not-Aus durch „Not-Aus“ ("Emergency Stop") auf der Display.

Setzen Sie den Jumper wieder ein, lassen Sie den "Not-Aus-Knopf" los und entfernen Sie den Befüll Schlauch vom Reifen.

Starten Sie eine neue Reifen-Befüll-Sequenz.

„Boost“-Funktionalität:

Es ist möglich, den Reifendruck über den voreingestellten "End-druck" zu erhöhen, falls dies nicht ausreichend war, um den Reifen richtig auf der Felgen zu positionieren. Dies geschieht durch Drücken der "+" Taste. Dadurch wird das Einlassventil manuell geöffnet, solange die Taste gedrückt wird. Diese Funktionalität ist nur in der "Befüll-Sequenz" aktiv, wenn der voreingestellte "Solldruck" erreicht ist und der Druck zum "End-druck" hin abnimmt.

Achtung! Über-Befüllung ist möglich und kann gefährlich sein. Dies könnte zu einer Reifenexplosion führen.

Einstellen des „End-drucks“ und „Überdrucks“ („Solldruck“):

Im Display wird der gewünschte „End-Druck“ im Reifen und die Maßeinheit angezeigt (hier: 2,50 bar – siehe Seite 25).

Der gewünschte „End-Druck“ wird über die Tasten „+“ und „-“ eingestellt.

Im Display wird auch eine Statusleiste angezeigt, die den Fortschritt des Befüll-Vorgangs des PCs anzeigt (hier: Leer – nicht aktiv – Standby-Modus).

Ganz unten im Display werden drei Möglichkeiten für den gewünschten „Überdruck“ angezeigt. „Soll-Druck“ = „End-Druck“ + „Überdruck“

Hier gezeigter Überdruck: 0,50, 1,00 oder 1,50 bar im Verhältnis zum gewünschten „End-Druck“. (Das heißt: 4,00, 4,50 oder 5,00 als resultierende „Soll-Druck“).

Die drei Überdruckwerte für P1, P2 und P3 können im Menü individuell eingestellt werden. Der minimal mögliche Überdruck ist 0,20 bar.

Aus Sicherheitsgründen Befüllt der PCI 900 zu „Soll-Druck“ bevor End-Druck“.
Nur im Auto-Modus nicht.

Hinweis:

Falls die Summe aus gewähltem „End-Druck“ und „Überdruck“ 7 bar übersteigt, führt der PCI den Füllvorgang nicht durch.

Bspw.: Gewählter „End-Druck“ auf 5,50 bar und „Überdruck“ auf 2,00 bar (Gesamtsumme: 7,50 bar).

Warnung/Fehlermeldung: Auf dem Display wird beim Startversuch „Soll-Druck zu hoch“ („Set pressure to high“) angezeigt.

Drücken Sie auf „Stop“, um den Vorgang abubrechen und wählen Sie danach andere Werte für „End-Druck“ und „Überdruck“ aus.

Die Werte für Überdruck in Bezug auf P1, P2 und P3 werden unter den Menüeinstellungen ausgewählt.

Die gewählten Werte für den „End-Druck und den „Überdruck“ werden bei Unterbrechung der Stromzufuhr zum PCI gespeichert.

Der höchstmögliche endgültige Druck im Reifen ist vom PCI-Modell abhängig:

Für die Version „PCI 900 - 7 bar“ liegt dieser bei 6,8 bar.

(Minimal 0,20 bar Überdruck. Einstelldruck bei geringstmöglichem Überdruck: 7,0 bar).

Für die Version „PCI 900 - 12 bar“ liegt dieser bei 11,8 bar.

(Minimal 0,20 bar Überdruck. Einstelldruck bei geringstmöglichem Überdruck: 12,0 bar).

Menüeinstellungen:

Drücken Sie auf die Taste „**MENU**“:

Im Menü können folgende 5 Menüpunkte angewählt werden:

- 1.0 „Programm P1“
- 2.0 „Programm P2“
- 3.0 „Programm P3“
- 4.0 „Einstellung“
- 5.0 „Status“

Mithilfe der Tasten „+“ und „-“ kann zwischen den Punkten gewechselt werden. Wählen Sie ein Programm an und speichern Sie mit der Taste „MENU“. Verlassen Sie das Menü und die Menüpunkte über die Taste „Stop“.

Über die ersten drei Menüpunkte werden die Überdruckwerte für P1, P2 und P3 eingestellt.

Es kann zwischen 0,2 und 7,0 bar gewählt werden. Werks-Einstellung:

- P1 – 0,50 bar.
- P2 – 1,00 bar.
- P3 – 2,00 bar.

Unter Menüpunkt 4,0 „Einstellung“ gibt es 6 Untermenüs:

- 4.1 „Messeinheit“
- 4.2 „OK Endton“
- 4.3 „Rücklicht“
- 4.4 „Kontrast“
- 4.5 „Auto-Start“ (ab Software-version 1.23)
- 4.6 „Offset“ (ab Software-version 1.23)

- Unter Punkt 4.1 sehen Sie der Mess-Einheit; bar.
Werks-Einstellung: „bar“. (in Deutschland – nur bar möglich).

- Unter Punkt 4.2 kann der Signalton für „OK“ ein- oder ausgeschaltet werden.
Werks-Einstellung: „√“ (eingeschaltet).

- Unter Punkt 4.3 kann die Stärke der Hintergrundbeleuchtung des Displays angepasst werden.
Der Wert kann von 0 - 100 eingestellt werden.

Werks-Einstellung: 50.

- Unter Punkt 4.4 kann der Kontrast des Displays angepasst werden.
Der Wert kann von 0 - 100 eingestellt werden.
Werks-Einstellung: 50.

- Unter Punkt 4.5 kann die Autostart-Funktion aktiviert / deaktiviert werden.
Werks-Einstellung: Deaktiviert (ab Software-version 1.23).
Der Auto-Start ist, falls aktiviert, bei vorgefüllten Reifen mit ein Luftdruck ab 1,5 bar wirksam. Wenn Sie einen Reifen mit mehr als 1,5 bar anschließen, startet die PCI die Befüll-Sequenz automatisch mit den neuesten voreingestellten Reifendruckwerten.
Beachten Sie:
Die PCI befüllt direkt zu dem voreingestellten End-Druck, ohne Überdruck vorher.

- Unter Punkt 4.6 wird der „Offset“-Wert angezeigt.
Werks-Einstellung: 0,00 bar.
Der „Offset“ ist ein Wert, mit dessen Hilfe der gewünschte Reifen-End-Druck besser erreicht werden kann, wobei berücksichtigt wird, dass die Stabilisierung des Reifendrucks einige Zeit dauern kann (häufig bis zu 30 Sekunden). Bitte wenden Sie sich an AHCON oder Ihren AHCON-Produkt Händler, wenn Sie einen größeren als akzeptablen Unterschied zwischen dem gemessenen End-Druck (tatsächlicher Reifen-Druck) und dem voreingestellten gewünschten Reifen-End-Druck feststellen. Empfehlungen zur Verwendung des Offsets können dann gegeben werden. Nur ein kleiner Prozentsatz der Benutzer haben spezielle Arbeitsbedingungen oder -verfahren, die von der Verwendung der Offset-Funktion profitieren können.

Unter Menüpunkt 5.0 „Status“ gibt es 4 Untermenüs:

- 5.1 „Sw. Ver.“
- 5.2 „Ist Druck“
- 5.3 „Befüllungs Anzahl“
- 5.4 „Servicedatum“

- In Punkt 5.1 kann die aktuelle Software-Version des PCIs gelesen werden.
(Zum Beispiel; 1.04 or 1.15 or 1.20 or 1.23).
- In Punkt 5.2 kann die Druckmessgenauigkeit überprüft werden.

Wenn Sie diesen Menüpunkt eingeben und einen Druckbehälter (Reifen oder Luft-Tank) anschließen, zeigt der PCI den tatsächlichen Luftdruck des Behälters an.

Mit den + / - Tasten kann nun der Luftdruck im Behälter erhöht oder gesenkt werden (ab Software Version V1.15).

Auf diese Weise kann die Genauigkeit von PCI 900 (voller Bereich) mit dem gemessenen Druck eines Referenzdruckmessgeräts verglichen werden (Nacheichung – „Subsequent Verification“ und „In-Service Control“).

Beachten Sie die Genauigkeit des Referenzdruckmessgerätes beim Vergleich der beiden Druckmessungen.

- In Punkt 5.3 kann die Gesamtanzahl der vom PCI durchgeführten Befüll-Vorgänge abgelesen werden.
-
- In Punkt 5.4 kann die Anzahl der seit der letzten Wartung durchgeführten Befüll-Vorgänge abgelesen werden.

Kalibrierung des PCI 900:

Die Kalibrierung erfolgt ab Werk.

Alle Druckwerte werden relativ zum Umgebungsdruck des PCs angezeigt.

Dass heißt, wenn ein Reifen bis bspw. 3,0 bar gefüllt wird, so liegt der Druck bei 3,0 bar über dem zum Befüll-Zeitpunkt vorherrschenden Umgebungsluftdruck des Orts/der Höhe, an dem/in der, der Vorgang erfolgt.

Zur Überprüfung der PCI-Kalibrierung bitte den Menüpunkt 5.2 oben beachten.

Fehlermeldungen

Hierunter sind die Fehlermeldungen, die vom PCI 900 angezeigt werden kann, dessen möglicher Ursachen und Abhilfe Verfahren, aufgelistet:

„Zu viele Versuche“ („Max. Retries“)

- Reifen nimmt keine Luft an.
- Ventil oder Verbindung zwischen Reifen/Felge undicht.
- Druckluft-anschluss gesperrt, verengt oder verschmutzt.
- Fehler an der Druckluftversorgung.
- Druckluftschläuche zu lang oder zu dünn/klein.
- Kompressor-Fehler.

“Stop”-Taste drücken, Ausrüstung untersuchen, Luftstrom und Druck kontrollieren und Befüllverlauf wiederholen.

„Soll-Druck überschritten“ ("Above set pressure")

- Der Reifendruck ist über eingestellter Werte für Set-druck.
- Die Verbindung zum Radventil innerhalb der 1. Füllsequenz war nicht optimal.

“Stop”-Taste drücken, Radventil prüfen und wieder anschließen - und Befüllverlauf wiederholen.

„Soll-Druck zu hoch“ ("Set pressure to high")

- Werte für endgültigen Druck und Überdruck liegen zusammen über 7,00 / 12,00 bar.

“Stop”-Taste drücken, neue Werte wählen und einstellen und Befüllverlauf wiederholen.

„Tor offen“ ("Open gate")

- Eine Käfig Tür ist offen und der Reifendruck liegt über "Max. Druck mit Tür offen".
- Der "Türjumper" (Zubehör) fehlt, ist defekt oder nicht korrekt montiert.
- Der Türsicherheitsschalter ist defekt oder beschädigt oder der Kabelkreis des Türsicherheitsschalters ist beschädigt.

“Stop”-Taste drücken, Tür Schließen, die Komponenten / das Gerät überprüfen, und eventuell reparieren. Nachher der Befüllverlauf wiederholen.

„Not-Aus“ ("Emergency Stop")

- Die "Not-Aus-Taste" (Zubehör) ist aktiviert worden.
- Der Kabelkreis "Notentleerungssystem" (Zubehör) ist beschädigt oder abgebrochen.
- Der "Not-Halt-Jumper" (Zubehör) fehlt, ist defekt oder falsch montiert.

“Stop”-Taste drücken, die "Not-Aus-Taste" loslassen, das Gerät prüfen, und Befüllverlauf wiederholen.

"Sensor Error"

- Der Drucksensor sendet unwahrscheinliche Werte an den Computer.

Versuchen Sie, die PCI 900 aus- und wieder einzuschalten. Befüllverlauf wiederholen. Wenn der Fehler weiterhin besteht, wenden Sie sich an AHCON.

"CRC Error"

- Die PCI Software hat einen "Checksum" -Fehler festgestellt.

Versuchen Sie, die PCI aus- und wieder einzuschalten. Wenn die Meldung "CRC Error" weiterhin angezeigt wird, ist die PCI jetzt defekt. Bitte kontaktieren Sie AHCON oder Ihren Händler.

Wartung und Reparatur

Diese Ausrüstung darf ausschließlich von geschultem Personal repariert und gewartet werden.

Die allgemeine Wartung umfasst lediglich die Reinigung mithilfe eines leichten feuchten Lappens und einer milden Lösung aus herkömmlichem Universalreiniger.

Wenden Sie sich bezüglich eventueller Reparaturen an Ihren AHCON-Händler.

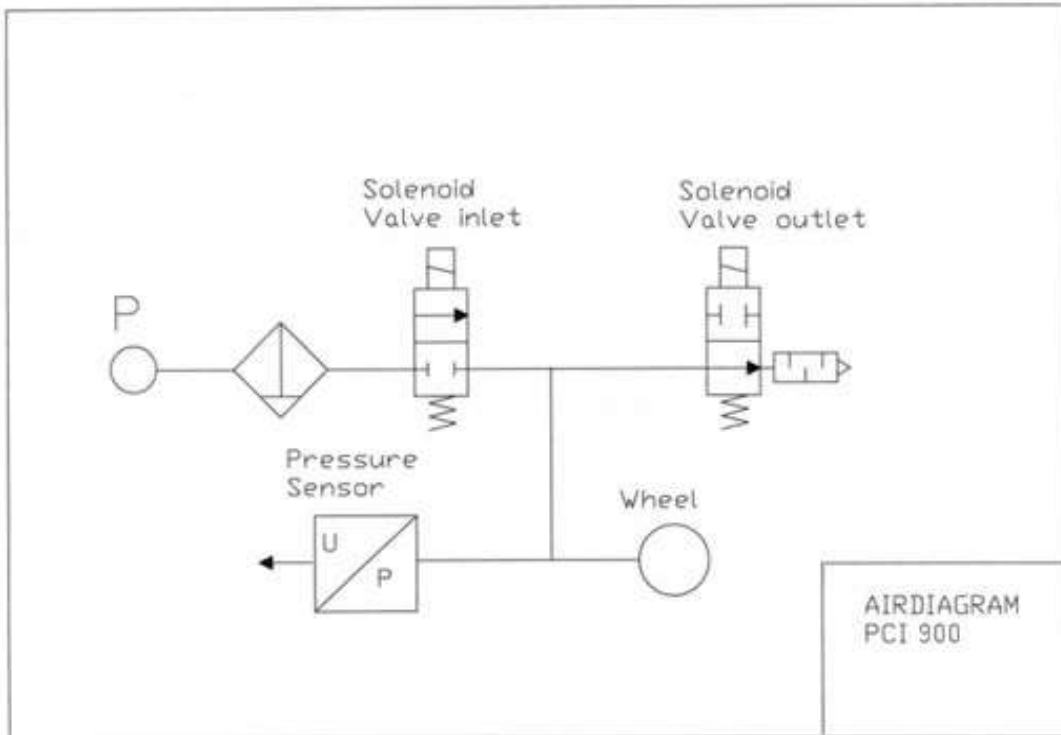
AHCON PCI 900 kann in allen AHCON Speed Line-Systemen montiert/nachträglich montiert werden.

Zubehör

Artikelnummer	Beschreibung:
0502 - 9005 2009	Wandhalter,
0502 - 1002 0012	Türschalter (1 Stück) mit Kabel (Tür-stopp).
0504 - 9501 3006	Notentleerungssystem (Not-aus mit 10 m-Kabel).
0350 - 4000 0130	Signallampe, orange (in anderen Farben erhältlich).
0350 - 4000 0135	Kombi: Signalleuchte/Signalton (mehrere Farboptionen).
0502 - 9700 0002	Tür-stopp Jumper (Kabelbrücke)
0502 - 9700 0003	Not-aus Jumper (Kabelbrücke)

Diagramme

Luftanschlussdiagramm:



Konformitätserklärung

FLEX1ONE A/S
Ladelundvej 37-39
DK – 6650 Brørup

- erklärt, dass folgendes Produkt:

Typ: AHCON PCI 900 - 7 / 12 bar
Artikel Nr.: 100 09 070 / 100 09 120 / 100 09 120 EP
Serien Nummer: _____
Herstellungsjahr: _____

CE **DE-M19** 0102

- den folgenden Richtlinie des EU-Parlaments und des -Rates entspricht:

- 2014/30/EU vom 26. Februar 2014 (Umarbeitung)
- 2014/32/EU vom 26. Februar 2014 (Umarbeitung)
- 2014/35/EU vom 26. Februar 2014 (Umarbeitung)
- 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 (Änderung 95/16/EG)

- gemäß den folgenden Normen und Standards hergestellt wurde:

- DS/EN 12645: 2014
- DS/EN ISO 12100: 2011
- WELMEC 7.2

Datum: 01.10.2019

Name: Bo Møller

Unterschrift:





BRUGER MANUAL (DK)

AHCON PCI 900

Producentoplysninger

Art. Nr.: 100 09 070 / 100 09 120 / 100 09 120 EP

Type: AHCON PCI 900 - 7 eller 12 bar.

Anvendelse: Faststående forud indstillelig fuldautomatisk pumpecomputer til pumpning af personvognshjul, varevognshjul og lastvognshjul såvel som entreprenør- og landbrugsmaskine-hjul.

Anvendelsesområde: Som faststående individuel pumpecomputer, eller som en integreret del af et AHCON Speed Line System, en AHCON Pumpestation eller et AHCON Sikkerhedspumpebur.

Tekniske data:

Ei-tilslutning:	100 - 250 VAC – 50/60 Hz.
Maks. tilslutningstryk:	10 / 14 bar (se typeangivelse).
Maks. lufttryk i hjul:	7 / 12 bar (se typeangivelse).
Temperatur område:	-10°C til + 40°C.
Måletolerance:	FS Typisk +/- 0,05 bar.
	Overgår: EN 12645:2014
Måleenheder:	bar - psi - kPa. (P _e)
Mekanisk miljø:	M2.
Elektromagnetisk miljø:	E2.
Placering:	Indendørs – åbent. IP 31 godkendt.
Montage position:	Fikseret, display lodret (+/- 15°).
Sprog:	Engelsk.

Producent: **FLEX1ONE A/S**
Ladelundvej 37-39
DK – 6650 Brørup
+45 7615 2150
E-mail: ahcon@ahcon.dk

Forhandler:

Advarsler

Sikkerhedsforanstaltninger:

Bemærk! Pumpning af hjul kan være farligt.

Dækservice bør alene udføres af dertil uddannet personale og AHCON PCI 900 må kun anvendes af dertil uddannet personale.

AHCON PCI 900 må kun anvendes til pumpning af person-, vare-, og lastvognshjul såvel som entreprenør- og landbrugsmaskine-hjul.

Pumpning af små hjul og legetøj, for eksempel; cykelhjul, trillebør hjul, børneudstyrs hjul, børnelegetøj, fodbolde eller andre former for legetøj **er ikke tilladt**.

PCI'en SKAL tilføres ren, tør luft fra et kompressorluftsysteem / ledning.

Maksimum tilførselstryk for 7 bar modellen er 10 bar.

Maksimum tilførselsluftryk for 12 bar modellen er 14 bar.

AHCON påtager sig intet ansvar for fejl opstået ved arbejdsprocedure, der ikke er i overensstemmelse med AHCON's og dæk- og fælgproducenternes anbefalinger (ETRTO/STRO).

Risikovurdering og Mærkning

Maks. tilgangstryk for 7 bars version er 10 bar.

Maks. tilgangstryk for 12 bars version er 14 bar.

PCI 900 - 12 bar version må kun anvendes i forbindelse med et AHCON sikkerhedsbur.

Hvis dette udstyr udsættes for højere tilgangstryk end her angivet kan udstyret tage skade med risiko for sprængning pga. for højt luftryk.

Bemærk: Der er risiko for materiel- og personskaade.

Sikkerhed og Værnemidler

På grund af kravene i WELMEC 7.2 -standarden er dette produkt beskyttet mod lejlighedsvis softwarefejl ved brug af "checksum" -beregninger.

På grund af dette skal enheden genstartes (slukket / tændes) mindst en gang om ugen.
Vi anbefaler dog, at denne genstart udføres dagligt.

Sikkerhedsafstand:

Ingen angivelse af sikkerhedsafstand for bruger.

1 meter for alle andre.

OBS!

Se sikkerhedsafstande for AHCON Sikkerhedspumpebur i Brugermanualen, som følger med pumpeburet.

Støj:

Støj fra dette udstyr er under 70 dB(A).

Dog kan der ved dækkets "seating" på fælgen opleves et kort, skarpt, højt smæld, som kan være overraskende og/eller ubehageligt.

Anvend høreværn.

Sikkerhedsindretning:

Slukkes PCI'en eller afbrydes strømmen vil lufttryk ledes bort fra det tilsluttede hjul.

Maskinen er konstrueret således, at bruger ikke kan komme til skade ved normalt brug af maskinen, såfremt brugsanvisningen følges.

Værnemidler:

Der er ingen krav til særlige værnemidler ved normal brug.

Dog anbefales høreværn i forbindelse med dækkets "seating" ved mange daglige gentagelser.

Reklamationsret

For handelskøb (B2B salg mellem erhvervsdrivende) gælder alene aftalelovens regler om reklamationsret, hvorfor vi henviser til vores generelle handelsbetingelser.

Køberen har undersøgelsespligt i forhold til den leverede vare.

Varen lever op til specifikationerne på leveringstidspunktet, og vil være fejlfri i en periode på minimum 12 mdr. Reklamation skal finde sted inden for 8 dage efter at evt. fejl eller mangel er konstateret eller kunne være konstateret.

Komponenter og dele, der er udsat for normalt slid og tæring, er ikke omfattet af reklamationsretten.

AHCON har intet ansvar overfor skader sket ved utilsigtet og skødesløs brug, manglende instruktion eller oplæring, ukorrekt installation mv.

Vare og maskindele, der sendes retur til AHCON for reparation og ombytning, skal fremsendes uden fragtomkostninger for AHCON.

Mål og Vægt

A: Højde: 200 mm

C: Bredder: 100 mm

B: Længde: 250 mm

Vægt: 2,1 Kg



Forsendelsesmål:

Højde x Bredde x Dybde = 40 x 30 x 25 cm

Forsendelses vægt: 4 Kg

Tilslutning

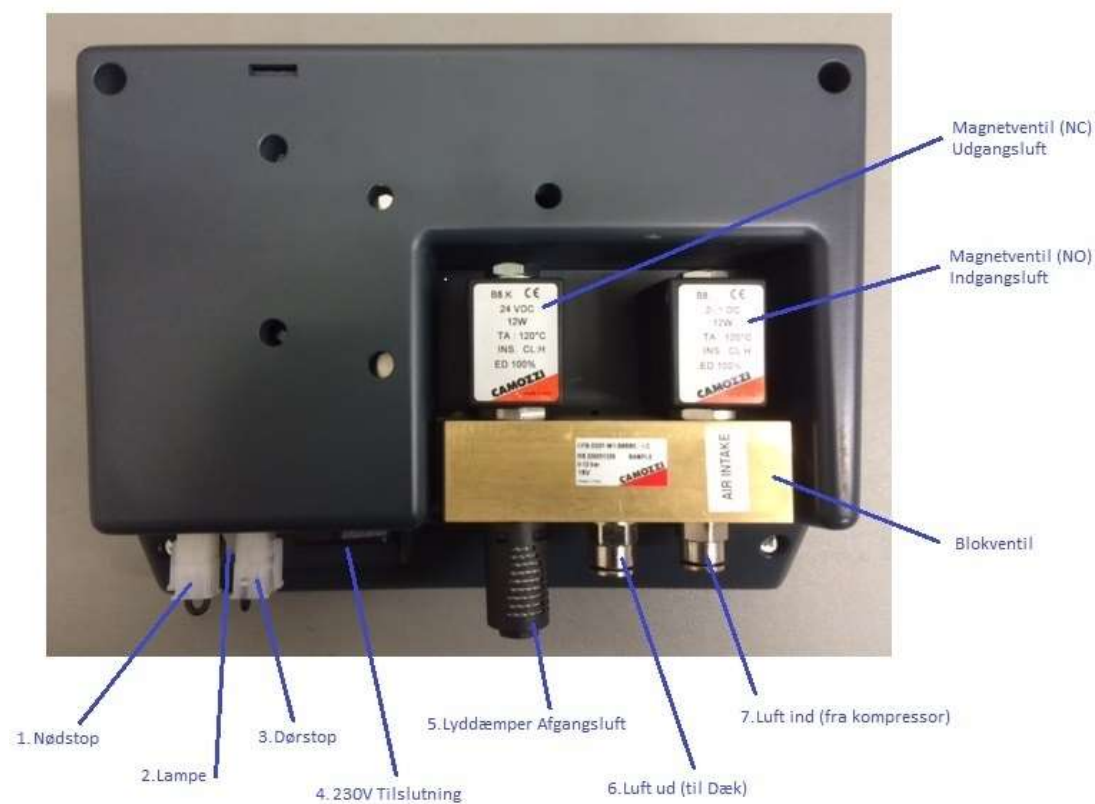
Tilslutning af Trykluft:

Kompressortryk: **Maks. 10 / 14 bar** (afhængig af version – se type angivelse).

EI – tilslutning:

Net-spænding: 100 - 250 VAC ved 50/60 Hz

Terminaloversigt:



Følgende tilslutningsmuligheder findes alle på undersiden af PCI 900:

1. Tilslutningsstik for 10 meter Nødstopskabel med Nødstopsafbryder.
Ekstraudstyr - artikel nr.: 0504 - 9501 3006.
Stik med kabel-lus (art. nr.: 0502 - 9700 0003) monteret.
2. Tilslutningsstik for 24V DC Signallampe / Lyd-giver.
Ekstraudstyr - artikel nr.: 0350 - 4000 0130 / 0350 - 4000 0135.
3. Tilslutningsstik for Dørstopskreds (1 dør).
Ekstraudstyr – artikel nr.: 0502 - 1002 0012.
Stik med kabel-lus (art. nr.: 0502 - 9700 0002) monteret.
4. Stik for 230V forsyningspænding (50-60 Hz) med 500 mA sikring.
5. Afgangsluftport med lyddæmper (monteret).
6. Dækttilslutningsport (Udgangsluft).
7. Kompressortilslutningsport (Indgangsluft).

Brugsanvisning

- Tilslut strøm (230V) i stik (position 4).
- Tilslut tilgangsluft fra kompressor (position 7).
- Forbind hjulluftslange til pumpenippel på hjulet (position 6).

Skærbillede umiddelbart efter at der slutes strøm til PCI'en:



I displayet vises fyldecomputer type og software version (her; PCI 900 – 7 bar, V1.15). Fyldecomputeren bør genstartes (tændes) en gang om dagen. Bemærk apparatets dvale funktion, som slukker for skærmen og strømmen til ventilerne efter 1 time uden brug (evt. tilsluttet hjul tømmes). Dette slukker ikke enheden. Tryk på en vilkårlig knap for at gøre skærmen synlig igen.

”Normalskærbillede” når PCI’en er klar til brug:



Fabriksindlagte tryk værdier:

- Dæk slut tryk: 2,50 bar (7 bar version) eller 8,00 bar (12 bar version).
- P1 sæt tryk: 0,50 bar overtryk = Samlet sæt tryk på 3,00 / 8,50 bar).
- P2 sæt tryk: 1,00 bar overtryk = Samlet sæt tryk på 3,50 / 9,00 bar).
- P3 sæt tryk: 2,00 bar overtryk = Samlet sæt tryk på 4,50 / 10,00 bar).

Procedure for luftopfyldning af hjul:



- Sæt pumpeniplen på ventilen.
- Sørg for at der er god forbindelse.

Bemærk!

Siver der luft ud under fyldesekvensen, kan PCI' ens beregning af "fyldetid" påvirkes og resultere i fejl (f.eks.: „Max. Retries“ - fejlmeddelelse som vil vises på displayet).

Sørg derfor for, at pumpeniplen sidder korrekt og slutter tæt. Den slides under brug og bør jævnligt udskiftes (efter behov) for at sikre, at dækfyldningen forløber optimalt.

Start:

Når hjulluftslange er forbundet med pumpenippel på hjulet startes fyldningen ved tryk på en af de tre orange taster; P1, P2 eller P3.

Fyldecyklus påbegyndes.

Opfyldning til sæt tryk (valgt slut tryk + valgt overtryk) gennemføres.

Når sæt tryk er nået lukkes herefter luft ud indtil sluttryk nås.

PCI 900 finjusterer til sluttryk med en typisk nøjagtighed på +/- 0,05 bar.

Hvor langt PCI'en er i fyldesekvensen vises ved hjælp af "statusbaren" under det valgte sluttryk. Desuden viser en trekant/pil, om der fyldes luft i hjulet (pil op) eller lukkes luft ud af hjulet (pil ned).

Auto Mode (Auto-Start):

PCI'en har en Auto-Start funktionalitet. Hvis et hjul med et dæktryk på mere end ca. 1,5 bar tilsluttes (ca. 2 bar i software versioner før V.1.23), vil PCI'en automatisk fylde til det tidligere forudindstillede sluttryk (f.eks. 2,50 bar).

Bemærk: I dette tilfælde anvendes der ikke overtryk.

Når PCI'en er monteret på et AHCON-Sikkerhedspumpebur, kan Auto-Start og Door Open-funktionaliteten komme i konflikt - hvilket fører til dæktømning.

Auto-start funktionaliteten kan aktiveres / slås fra i menupunktet; "Indstillinger" (fra software-version 1.23).

Tilføj / fjern "Tjek-tegn" ved hjælp af + / - knapperne. Gem valg ved at trykke på "Menu".

Slut:

Dækfyldning og justeringen afsluttes med et bip og "OK" visning i display.

PCI'en vil nu vise (skiftende hvert 2. sekund) både det forudindstillede sluttryk (End) og det faktiske målte dæktryk (Act.).

Når OK signalet er vist, er det muligt manuelt at justere dækkets sluttryk ved at trykke på knappen "+" eller "-". Kort efter det "nye" sluttryk er indstillet, starter PCI med justeringen til det nye sluttryk (ny fyldesekvens og justering).

Denne afsluttes med et nyt OK signal og bip.
Hjulluftslangen afmonteres det færdigfyldte hjul og sættes på næste hjul.

Stop:

Fyldesekvensen kan altid afbrydes ved tryk på "Stop" tasten.
Derved afbrydes opfyldningen og hjulet tømmes for luft indtil hjulluftslanges aftages.
"Stop" -knappen anvendes ikke under normal brug. Fjern kun påfyldningsslangen fra hjulet, når dækkets "Sluttryk" er nået, og PCI har signaleret OK-tegn.
Tilslut derefter det næste hjul.

Dørstop:

PCI 900 kan udstyres med en "Dørstopskreds", der bruges sammen med et AHCON pumpebur (Tilbehør - se side 50).
Hvis denne er til stede, er det muligt at forhindre at udsætte brugeren for høje risici i tilfælde af dæk eksplosion.
Hvis PCI 900 bruges uden pumpebur, er der sat en "Dørstop Jumper" i tilslutningsstikket for dørstop (se punkt 3 på side 40 og 41 samt tilbehør på side 50).
Fjernelse af denne jumper har den samme effekt som at åbne en døren på pumpeburet.
Fyldesekvensen vil blive afbrudt, og dæktryktrykket vil blive ventileret fra det tilsluttede hjul. PCI'en vil signalere et dørstop ved meddelelsen; "Open Gate".
Genindsæt jumperen, luk burdørene og afmonter dækket.
Start en ny fyldesekvens.

Nødstop:

PCI 900 kan udstyres med et "Nødstop/Nødtømmningssystem" (Tilbehør).
Hvis dette er til stede, er det muligt at stoppe en dækfyldning og bortlede dæktrykket fra sikker afstand ved at trykke på nødstopknappen.
Når dette anvendes sammen med PCI'en, er det muligt at forhindre at brugeren udsættes for høje risici i tilfælde af dæk eksplosion.
Hvis dette system ikke er til stede, er der indsat en "Nødstop Jumper" i tilslutningsstikket på PCI 900 (Se punkt 1 på side 40 og 41 samt tilbehør på side 50).
Fjernelse af denne jumper har den samme effekt som at trykke på nødstop knappen.
Fyldesekvensen vil blive afbrudt, og lufttrykket vil blive udluftet fra et tilsluttet dæk.
PCI'en vil signalere et nødstop ved meddelelsen; "Emergency Stop"
Isæt jumperen igen, frigør nødstop knappen og genstart fyldesekvensen.

Boost Funktionalitet:

Det er muligt at "booste" dæktrykket over det forudindstillede "Sæt tryk", hvis det ikke var tilstrækkeligt til at "seate" dækket korrekt. Dette gøres ved at trykke på "+" knappen. Herved åbnes PCI'ens indgangsventil manuelt, så længe knappen holdes trykket ind. Denne funktionalitet er kun aktiv under "fyldesekvensen", når det forudindstillede "Sæt tryk" er nået, og trykket reduceres ned mod "Slut tryk".

Vær forsigtig!

Overfyldning er mulig og kan være farlig. Dette kan medføre dækekspllosion.

Indstilling af slut tryk og overtryk (sæt tryk):

Øverst vises ønsket slut tryk i hjulet og enhedsangivelse (her; 2,50 bar - se side 42).

Ønsket slut tryk indstilles ved hjælp af "+" og "-" tasten.

Derunder vises en statusbar, som angiver hvor i operationscyklussen PCI'en aktuelt er (her; Tom - ikke aktiv - standby mode).

Nederst i displayet vises tre muligheder for ønsket overtryk i forbindelse med sæt tryk.

Her overtryk; 0,50, 1,00 eller 1,50 bar i forhold til ønsket slut tryk.

(Det vil sige; 4,00, 4,50 eller 5,00 bar resulterede sæt tryk).

De tre overtryksværdier for P1, P2 og P3 kan i menuen indstilles individuelt mellem 0,20 og 7,00 bar. Mindst mulige overtryk er således 0,20 bar.

Af sikkerhedshensyn flyder PCI 900 til overtryk før slut tryk. Dog ikke i Auto Mode.

Bemærk:

Hvis summen af valgt sluttryk og ønsket overtryksværdi overstiger 7 bar vil PCI ikke starte.

F.eks.: Sluttryk valgt til 5,50 bar og overtryk valgt til 2,00 bar (samlet sum; 7,50 bar).

Advarsel/fejlmeddelelse; "Set pressure to high" fremkommer på display ved startforsøg.

Tryk "Stop" for at afbryde og vælg derefter sluttryk eller overtryk anderledes.

Værdier for overtryk på P1, P2 og P3 indstilles i menu-indstillingerne.

De valgte værdier for sluttryk og overtryk gemmes ved strømafbrydelse til PCI'en.

Højest mulige slut tryk i hjulet er afhængig af PCI modellen:

For PCI 900 - 7 bar versionen er dette 6,8 bar.

(Minimum 0,20 bar overtryk. Sæt tryk ved mindst mulige overtryk; 7,0 bar).

For PCI 900 - 12 bar versionen er dette 11,8 bar.

(Minimum 0,20 bar overtryk. Sæt tryk ved mindst mulige overtryk; 12,0 bar).

Menu-indstillinger:

Tryk på „**MENU**“ tasten:

I menu kan følgende 5 menupunkter vælges:

- 1.0 "Program P1"
- 2.0 "Program P2"
- 3.0 "Program P3"
- 4.0 "Settings"
- 5.0 "Status"

Der skiftes mellem punkterne med "+" og "-" tasterne.

Valg foretages og gemmes med "MENU" tasten.

Menu og menupunkterne forlades med "STOP" tasten.

I de første tre menupunkter indstilles overtryks værdierne for P1, P2 og P3.

De kan indstilles mellem 0,20 og 7,00 bar. Fabriksindstillingerne er;

- P1 - 0,50 bar.
- P2 - 1,00 bar.
- P3 - 2,00 bar.

I menupunkt; 4.0 "Settings" er der 6 underpunkter;

- 4.1 "Messure Unit"
- 4.2 "End/OK Beep"
- 4.3 "Backlight"
- 4.4 "Contrast"
- 4.5 "Auto-Start" (fra software version 1.23)
- 4.6 "Offset" (fra software version 1.23)

- I punkt 4.1 kan måleenhed for lufttryk vælges mellem; bar – psi og kPa.
Fabriksindstilling er; "bar"

- I punkt 4.2 kan "Ok lydsignal" til/fra vælges.
Fabriksindstilling er; "√" (tilvalgt).

- I punkt 4.3 kan displayets baggrundsbelysning justeres op og ned.
Værdien kan vælges fra 0-100.
Fabriksindstilling er 50.

- I punkt 4.4 kan displayets kontrast justeres.

Værdien kan vælges fra 0-100.
Fabriksindstilling er 50.

- I punkt 4.5 kan Auto-Start funktionaliteten aktiveres / de-aktiveres. Fabriksindstilling er "de-aktiveret" (intet tjek-tegn (√) - fra software-version 1.23). Til/fravælges ved brug af + / - tasterne og valget gemmes ved at trykke på "Menu" tasten. Auto-Start anvendes, hvis aktiveret, på dæk med 1,5 bar og op. Hvis der monteres et dæk med mere end 1,5 bar, starter PCI'en automatisk fyldesekvensen med de senest forudindstillede dæktrykværdier.
Bemærk: PCI'en vil fylde direkte til sluttryk uden at bruge overtryk.

I punkt 4.6 vises "Offset" værdien. Offset er en værdi, der kan hjælpe til at opnå det ønskede dæk sluttryk under hensyntagen til, at dæktrykstabilisering kan tage nogen tid (ofte op til 30 sek.). Kontakt AHCON eller din AHCON distributør, hvis du oplever en større end acceptabel forskel i målt sluttryk (faktisk dæktryk) i forhold til det forudindstillede ønskede sluttryk. Anbefaling om brugen af Offset funktionen kan derefter gives. Kun en lille procentdel af brugerne har særlige arbejdsforhold eller procedurer, der kan have fordel af at bruge offset-funktionaliteten.

I menupunkt; 5.0 "Status" er der 4 underpunkter;

- 5.1 "Sv. ver."
 - 5.2 "Actual pressure"
 - 5.3 "Total Cycles"
 - 5.4 "Last Service Date"
- I punkt 5.1 kan PCI'ens aktuelle Software version aflæses. (f.eks.: V.1.04 eller V.1.15 eller V.1.20 eller V.1.23)
 - I punkt 5.2 kan PCI'ens målenøjagtighed kontrolleres.

Ved at gå ind i dette menupunkt og tilslutte en trykbeholder (dæk eller luftbeholder), viser PCI'en det faktiske lufttryk for trykbeholderen. Med knapperne "+" og "-" er det nu muligt at øge eller mindske lufttrykket i trykbeholderen/dækket (fra software version V1.15).

På den måde kan PCI 900 målenøjagtigheden (i hele måleområdet) kontrolleres ved at sammenholde PCI'ens trykmåling med det målte tryk på et reference instrumentet (Subsequent Verification og In-Service Control).

Vær opmærksom på nøjagtigheden af referencetrykmålingsinstrumentet, når de to trykmålinger sammenlignes.

- I punkt 5.3 kan totalt antal af PCI'ens gennemførte fyldesekvenser aflæses.
- I punkt 5.4 kan antal gennemførte fyldesekvenser siden seneste service aflæses.

Kalibrering af PCI 900:

Kalibrering er foretaget fra fabrikken.

Alle trykværdier vises relativt til det atmosfæriske tryk på PCI'ens placering. Det vil sige, at et hjul der fyldes til f.eks. 3,0 bar har et tryk på 3,0 bar over det på fyldningstidspunktet aktuelle atmosfæriske lufttryk på den geografiske placering/geodætiske højde. For helt nøjagtige trykmåling skal dog tages hensyn til afvigelsen i punkt 5.2

Fejlmeddelelser

Herunder findes en beskrivelse af de mulige fejlmeddelelser, som PCI 900 kan vise i displayet, samt fejlenes mulige årsager og afhjælpning procedure:

„Max. Retries“

- Dækket tager ikke mod luft.
- Utæthed ved ventil eller dæk/fælg samling.
- Tryklufftilslutning spærret eller forsnævret.
- Fejl i forsyning af trykluft.
- For lange eller for tynde luftslanger til og/eller fra PCI'en.
- Kompressorfejl.

Tryk på "Stop" tasten, tjek at udstyr er i orden samt at lufttryk og -flow er tilstrækkeligt og gentag fyldeprocessen.

"Above set pressure"

- Det tilsluttede dæks lufttryk er højere end det valgte sæt-tryk (sum af slut + over tryk).
- Slange/dæk forbindelsen var utilstrækkelig (utæt) under 1. fylde-cyklus.

Tryk på "Stop" tasten, tjek og genetablér tæt tilslutning samt gentag fyldeprocessen.

„Set pressure to high“

- Værdierne for sluttryk og overtryk overstiger tilsammen 7,00 / 12,00 bar.

Tryk på "Stop" tasten, vælg og indstil nye værdier og gentag fyldeprocessen.

"Open gate"

- En dør i buret er ikke (helt) lukket og dæktrykket er over; "Max. pressure with open Gate".
- "Dørstop Jumper" (Kabel-lus - tilbehør) mangler, er defekt eller ikke korrekt monteret.
- Sikkerhedsafbryderen til døren er defekt eller beskadiget, eller dørens sikkerhedsafbryder-kreds er beskadiget.

Tryk på "Stop" tasten, luk døren, kontroller komponenter/udstyr, reparer - og prøv igen.

"Emergency Stop"

- "Nødtømningssystemet" (tilbehør) er blevet aktiveret.
- Kredsløbet for "Nødtømningssystem" er beskadiget eller afbrudt.
- "Nødstop Jumper" (Kabel-lus - tilbehør) mangler, er defekt eller forkert monteret.

Tryk på "Stop" tasten, frigiv "Nødstopps knappen", kontroller udstyr og prøv igen.

"Sensor Error"

- Tryksensoren sender usandsynlige værdier til computeren.

Prøv at slukke og tænde PCI'en. Genoptag fyldeforsøget.

Hvis fejlen fortsætter, skal du kontakte Ahcon.

"CRC Error"

- PCI'en har konstateret en "Checksum" software fejl.

Prøv at slukke og tænde for PCI'en.

Hvis "CRC Error" beskeden ikke forsvinder er PCI'en defekt.

Kontakt AHCON eller din AHCON forhandler/distributør for udbedring af fejlen.

Vedligeholdelse og Reparation

Anvend kun uddannet personale til reparation og vedligeholdelse af dette udstyr.

Alm. vedligeholdelse består alene af rengøring vha. en let fugtig klud med en mild opløsning af almindelig Universalrengøringsmiddel.

Pumpenippel på slange ende bør udskiftes jævnligt efter behov pga. slid.

Kontakt Deres AHCON-forhandler for evt. reparation.

AHCON PCI 900 kan monteres / eftermonteres i alle AHCON Speed Line Systemer.

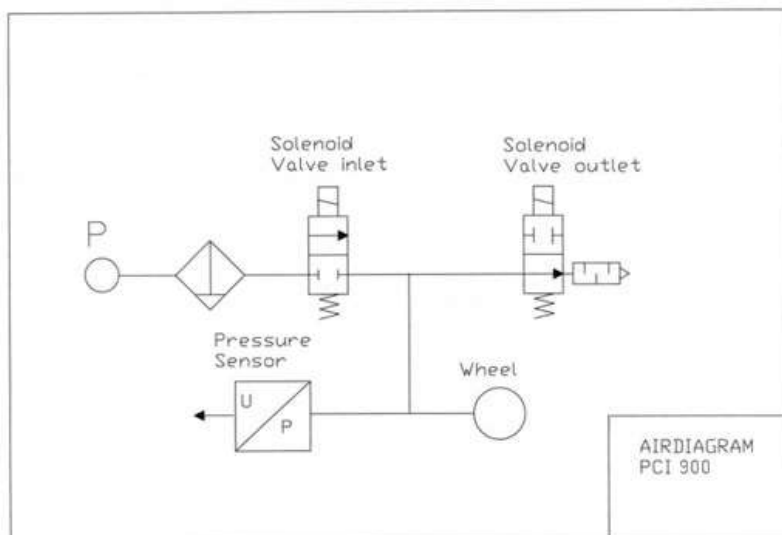
Tilbehør

Artikel nummer: **Beskrivelse:**

0502 - 9005 2009	Vægbeslag
0502 - 1002 0012	Dørswitch (1 stk.) med kabel (Dørstop).
0504 - 9501 3006	Nødtømningssystem (Nødstop m/10 meter kabel).
0350 - 4000 0130	Signallampe, orange (fås i andre farver).
0350 - 4000 0135	Kombineret lampe og lyd-giver (flere farvemuligheder).
0502 - 9700 0002	Dørstop Jumper (Kabel-lus).
0502 - 9700 0003	Nødstop Jumper (Kabel-lus).

Diagrammer

Luftdiagram:



Overensstemmelseserklæring

FLEX1ONE A/S
Ladelundvej 37-39
DK – 6650 Brørup

- erklærer at følgende produkt:

Type: AHCON PCI 900 - 7 / 12 bar
Art. Nr.: 100 09 070 / 100 09 120 / 100 09 120EP
Serie nr.: _____
Produktions år: _____

CE **DE-M19** 0102

- er produceret i overensstemmelse med EU-Parlamentets og -Rådets direktiver:

- 2014/30/EU af 26. februar 2014 (Omarbejdet)
- 2014/32/EU af 26. februar 2014 (Omarbejdet)
- 2014/35/EU af 26. februar 2014 (Omarbejdet)
- 2006/42/EC af 17. maj 2006 (Ændring af 95/16/EF)

- er produceret i overensstemmelse med følgende normer og standarder:

- DS/EN 12645: 2014
- DS/EN ISO 12100: 2011
- WELMEC 7.2

Dato: 01.10.2019

Navn: Bo Møller

Underskrift:

